

特許協力条約に基づいて公開された国際出願

<p>(51) 国際特許分類 H01J 9/26, 11/02</p>	<p>A1</p>	<p>(11) 国際公開番号 WO00/45411</p> <p>(43) 国際公開日 2000年8月3日(03.08.00)</p>																
<table border="0"> <tr> <td data-bbox="82 415 760 447"> <p>(21) 国際出願番号 PCT/JP00/00476</p> </td> <td data-bbox="760 415 1443 447"> <p>村瀬友彦(MURASE, Tomohiko)[JP/JP]</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="82 468 760 499"> <p>(22) 国際出願日 2000年1月28日(28.01.00)</p> </td> <td data-bbox="760 468 1443 499"> <p>河合通文(KAWAI, Michifumi)[JP/JP]</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="82 520 760 583"> <p>(30) 優先権データ 特願平11/21221 1999年1月29日(29.01.99)</p> </td> <td data-bbox="760 520 1443 583"> <p>佐藤了平(SATO, Ryohei)[JP/JP]</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="82 604 760 730"> <p>(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 株式会社 日立製作所(HITACHI, LTD.)(JP/JP) 〒101-8010 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地 Tokyo, (JP)</p> </td> <td data-bbox="760 604 1443 730"> <p>加藤義弘(KATO, Yoshihiro)[JP/JP] 〒244-0817 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社 日立製作所 新ディスプレイ事業推進センタ内 Kanagawa, (JP)</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="82 730 760 762"> <p>(72) 発明者 ; および</p> </td> <td data-bbox="760 730 1443 762"> <p>松岡康博(MATSUOKA, Yasuhiro)[JP/JP]</p> </td> </tr> <tr> <td data-bbox="82 762 760 930"> <p>(75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ) 元脇成久(MOTOWAKI, Shigehisa)[JP/JP] 内藤 孝(NAITO, Takashi)[JP/JP] 鈴木康隆(SUZUKI, Yasutaka)[JP/JP] 〒319-1292 茨城県日立市大みか町七丁目1番1号 株式会社日立製作所 日立研究所内 Ibaraki, (JP)</p> </td> <td data-bbox="760 762 1443 930"> <p>〒244-0817 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社 日立製作所 生産技術研究所内 Kanagawa, (JP)</p> <p>(74) 代理人 弁理士 作田康夫(SAKUTA, Yasuo) 〒100-8220 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号 株式会社 日立製作所内 Tokyo, (JP)</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="760 846 1443 877"> <p>(81) 指定国 JP, KR, US</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" data-bbox="760 909 1443 961"> <p>添付公開書類 国際調査報告書</p> </td> </tr> </table>			<p>(21) 国際出願番号 PCT/JP00/00476</p>	<p>村瀬友彦(MURASE, Tomohiko)[JP/JP]</p>	<p>(22) 国際出願日 2000年1月28日(28.01.00)</p>	<p>河合通文(KAWAI, Michifumi)[JP/JP]</p>	<p>(30) 優先権データ 特願平11/21221 1999年1月29日(29.01.99)</p>	<p>佐藤了平(SATO, Ryohei)[JP/JP]</p>	<p>(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 株式会社 日立製作所(HITACHI, LTD.)(JP/JP) 〒101-8010 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地 Tokyo, (JP)</p>	<p>加藤義弘(KATO, Yoshihiro)[JP/JP] 〒244-0817 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社 日立製作所 新ディスプレイ事業推進センタ内 Kanagawa, (JP)</p>	<p>(72) 発明者 ; および</p>	<p>松岡康博(MATSUOKA, Yasuhiro)[JP/JP]</p>	<p>(75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ) 元脇成久(MOTOWAKI, Shigehisa)[JP/JP] 内藤 孝(NAITO, Takashi)[JP/JP] 鈴木康隆(SUZUKI, Yasutaka)[JP/JP] 〒319-1292 茨城県日立市大みか町七丁目1番1号 株式会社日立製作所 日立研究所内 Ibaraki, (JP)</p>	<p>〒244-0817 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社 日立製作所 生産技術研究所内 Kanagawa, (JP)</p> <p>(74) 代理人 弁理士 作田康夫(SAKUTA, Yasuo) 〒100-8220 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号 株式会社 日立製作所内 Tokyo, (JP)</p>	<p>(81) 指定国 JP, KR, US</p>		<p>添付公開書類 国際調査報告書</p>	
<p>(21) 国際出願番号 PCT/JP00/00476</p>	<p>村瀬友彦(MURASE, Tomohiko)[JP/JP]</p>																	
<p>(22) 国際出願日 2000年1月28日(28.01.00)</p>	<p>河合通文(KAWAI, Michifumi)[JP/JP]</p>																	
<p>(30) 優先権データ 特願平11/21221 1999年1月29日(29.01.99)</p>	<p>佐藤了平(SATO, Ryohei)[JP/JP]</p>																	
<p>(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 株式会社 日立製作所(HITACHI, LTD.)(JP/JP) 〒101-8010 東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地 Tokyo, (JP)</p>	<p>加藤義弘(KATO, Yoshihiro)[JP/JP] 〒244-0817 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社 日立製作所 新ディスプレイ事業推進センタ内 Kanagawa, (JP)</p>																	
<p>(72) 発明者 ; および</p>	<p>松岡康博(MATSUOKA, Yasuhiro)[JP/JP]</p>																	
<p>(75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ) 元脇成久(MOTOWAKI, Shigehisa)[JP/JP] 内藤 孝(NAITO, Takashi)[JP/JP] 鈴木康隆(SUZUKI, Yasutaka)[JP/JP] 〒319-1292 茨城県日立市大みか町七丁目1番1号 株式会社日立製作所 日立研究所内 Ibaraki, (JP)</p>	<p>〒244-0817 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社 日立製作所 生産技術研究所内 Kanagawa, (JP)</p> <p>(74) 代理人 弁理士 作田康夫(SAKUTA, Yasuo) 〒100-8220 東京都千代田区丸の内一丁目5番1号 株式会社 日立製作所内 Tokyo, (JP)</p>																	
<p>(81) 指定国 JP, KR, US</p>																		
<p>添付公開書類 国際調査報告書</p>																		

(54) Title: GAS DISCHARGE TYPE DISPLAY PANEL AND PRODUCTION METHOD THEREFOR

(54) 発明の名称 ガス放電型表示パネルおよびその製造方法

(57) Abstract

A high-luminance, large-screen gas discharge type display panel high in strength reliability and capable of low voltage driving, and a high-efficient production method therefor, wherein a pressure difference between inside and outside of the panel produced by sealing while evacuating is used to crush sealing glass (14) to set a space between substrates to a desired size, and the part of gas unneeded for discharging is evacuated with the sealing amorphous glass kept within a temperature range, above its softening point and below its working point. The gas discharge type display panel has projections the radius of curvature of which is at least 0.1 mm and up to 1 mm formed on the sealing glass to suppress variations in sealing glass thickness, or has the cross section of the sealing glass curved outwardly toward the inner space side at both inner side end and outer side end.

